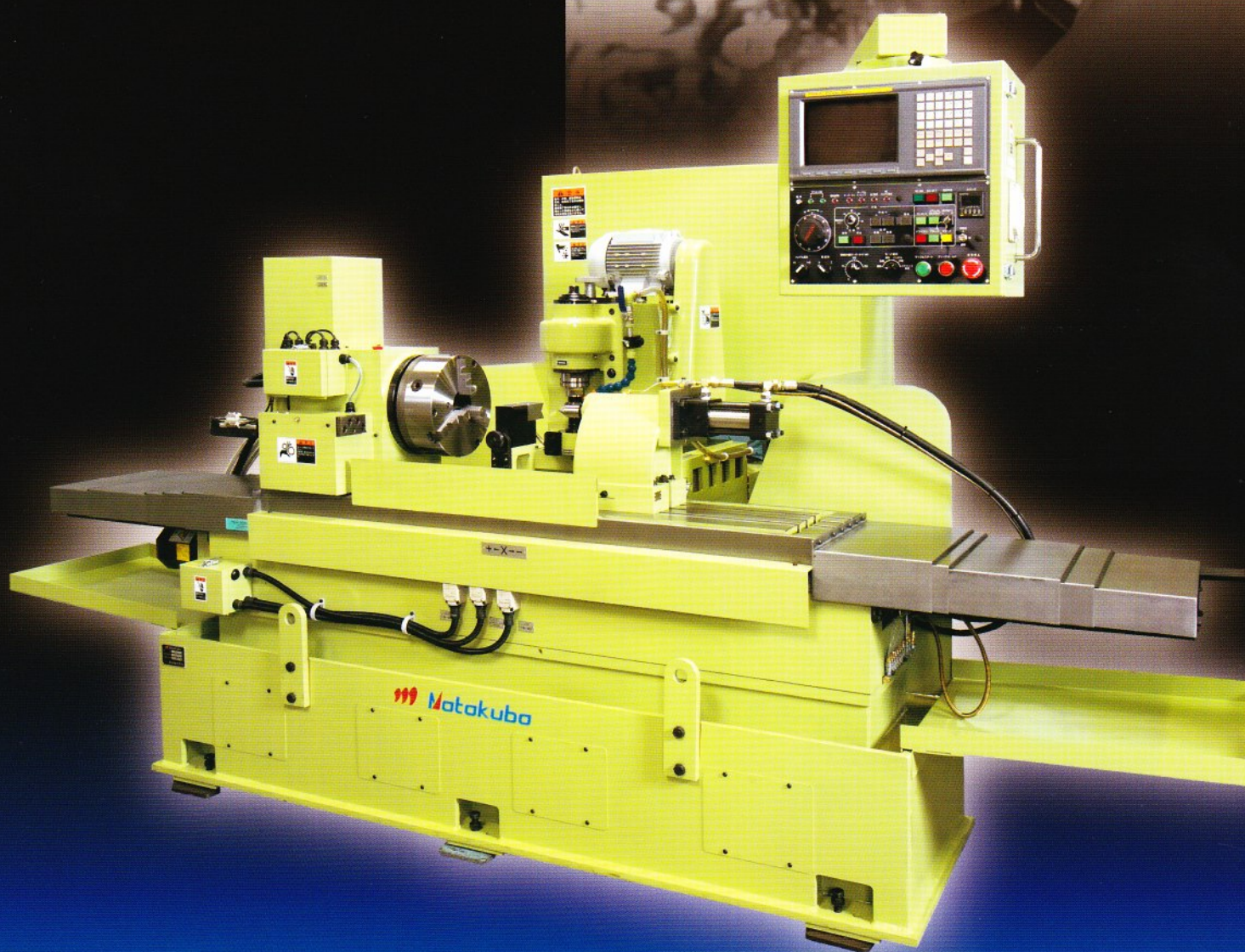


全自動式 スライナフライス盤

MSP-1BF・MSP-LBF型



MSP-LBF型

 **Matakuba**

2軸CNCスプラインフライス盤

MSP-1BF・MSP-LBF型

本機は、汎用フライス盤でのシングルカッターによる切削
特にスプライン加工に主眼をおく単能化されたフライス盤で
スプライン加工ばかりでなく、
半月キー溝・切上げキー溝・メタルソー等による
スリ割り加工など、はば広い
フライス作業に威力を発揮します。



MSP-LBF型

■ 特 長

機構の簡素化が生む剛性

機械の単能化は、切削点と各摺動部を思いきって近づけられ、機構の簡素化が剛性を生み出した。この剛性はスプライン以外、例えばメタルソー等によるスリ割り加工などに大いに威力を発揮します。

円滑な切削送り

カッター台前後動及びテーブル左右動をACサーボモーター ボールネジ 2軸CNC制御とし、円滑且つ強力な切削送りを可能にすると共に、加工精度の向上と刃具の耐久性を増します。

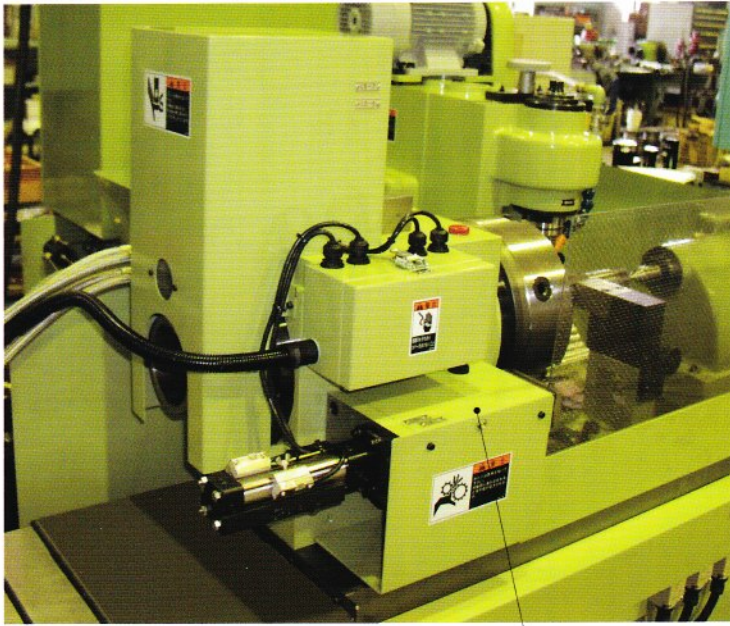
高精度割出

独創的な割出機構と、精密研削されたインデックスプレートは、高精度割出が維持できます。

簡便な操作・段取換え

機構の簡素化で操作・段取換えが簡単になり自動化された切削サイクルと共に、未経験者によるかけもち操作が容易にできます。



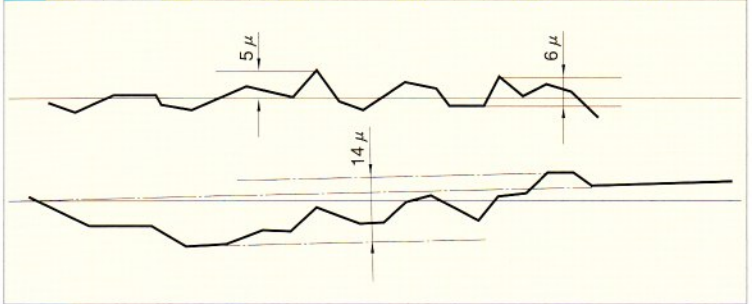


インデックスプレートピッチ検査

歯車精度検査表 (ピッチ関係)

(株)元久保工作所

名称	MSP-1BM型 スプライン インデックスプレート	材質	SNC-2	ピッチ歯数 圧力角	6 μ ×24T PA20*	検査器	三井精機製 M.G.A型歯車試験器							
1	-0.5	-1.5	-1.5	11	1	0	-6.5	21	2	1	3	31	41	51
2	-1	-2.5	-4	12	6	5	-1.5	22	4	3	6	32	42	52
3	0	-1	-5	13	0	-1	-2.5	23	2	1	7	33	43	53
4	1	0	-5	14	-0.5	-1.5	-4.0	24	-1.5	-2.5	-4.5	34	44	54
5	1	0	-6	15	2	1	-3	25				35	45	55
6	-1	-2	-7	16	4	3	0	26				36	46	56
7	-1	-2	-9	17	2.5	1.5	1.5	27				37	47	57
8	0.5	-0.5	-9.5	18	-0.5	-1.5	0	28				38	48	58
9	3	2	-7.5	19	-1	-2	-2	29				39	49	59
10	2	1	-6.5	20	5	4	2	30				40	50	60



自動割出し装置 (油圧式) (ラック・ピニオン)

主要寸法表

主要寸法/機種	MSP-1BF型	MSP-LBF型
能力	切削できるスプラインの最大長さ 400mm	650mm
	切削できるスプラインの割出数 3・4・6・8・12	
カッタ台 (Z)	カッタ軸回転数 (8段60Hz) 70~280r.p.m.	
	カッタ軸テーパ孔型式番号 N.T. No.30	
	使用できるカッタの最大外径 100mm	
	カッタ台前後移動量 150mm	150mm
	カッタ軸と割出軸の中心間距離 25~175mm	25~175mm
テーブル (X)	テーブル切削送り速度 (無段) 10~300mm/min	
	テーブル早送り速度 3000mm/min	
	テーブル作業面積 1100×300	1500×350
	割出軸内径 41mm	70mm
	割出軸テーパ孔型式番号 M.T. No.5	76mmテーパ1/20
割出軸	インデックスプレート (標準) 24NT	
	スクロールチャック #6	#9
心押台	心押軸テーパ孔型式番号 M.T. No.3	
	心押軸ストローク 50mm	
	センター高さ (テーブル上) 190mm	200mm
電気	主電動機 4P 2.2kW	
	必要総電力量 11KVA	12KVA
重量	機械の概算重量 1500kg	3000kg

標準仕様

2軸CNC制御 (X軸 テーブル左右動・Z軸 カッター前後動)
摺動面強制定量給油装置・主軸強制循環給油装置
油圧心押装置・油圧ユニット・切削油装置 (内蔵式)

特別附属品

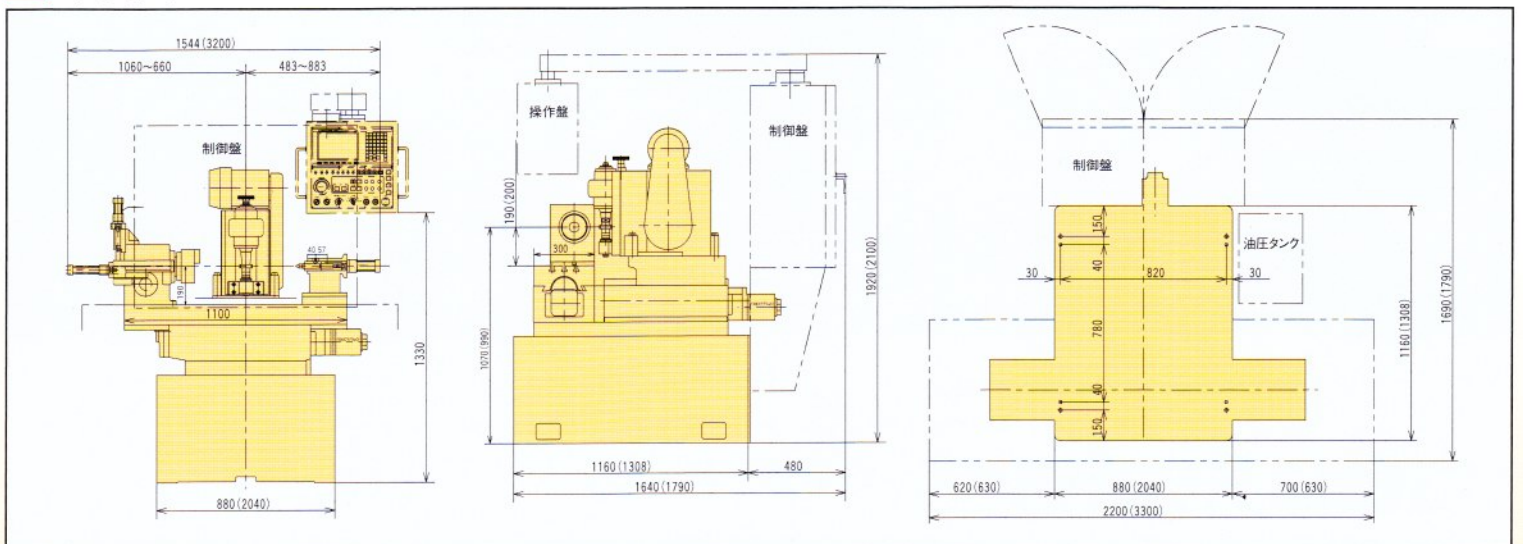
油圧式チャッキング装置
インデックスプレート
カッターアーパー
ワーク振れ止め装置
ワーク仮受け台

特記事項

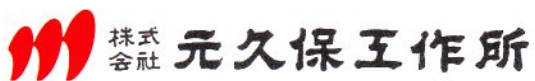
- 1 特殊主軸ヘッドにより、使用カッターの外径を大きくできます。
- 2 特殊割出軸を使用すれば、貫通穴の大きい割出軸に変更できます。



平面図



() 内寸法 MSP-LBF型



ホームページ <http://www.motokubo.co.jp>

本社・工場	広島県福山市箕島町福山テクノ工業団地内 〒721-0957 TEL (084) 920-3355 FAX (084) 920-3350
東京出張所	東京都中央区築地2丁目4番10号テンハウス1F 〒104-0045 TEL (03) 5565-5307 FAX (03) 5565-5587
大阪出張所	兵庫県川西市小戸2-6-11河島ビル2F 〒666-0014 TEL (072) 755-2743 FAX (072) 755-1643

本カタログの仕様・寸法・外観は、予告無く変更する場合があります。

06.03.500